INK JET PRINTER

Patent Number:

JP10151753

Publication date:

1998-06-09

Inventor(s):

KONDO HIROMOTO; YASUI TSUNEO; MATSUDA KAZUHIKO; SUZUKI MASASHI; SAGOU AKIRA;

MAKINO NORIIKU

Applicant(s):

BROTHER IND LTD

Requested Patent: JP10151753

Application

Number:

JP19960310742 19961121

Priority Number(s):

IPC Classification: B41J2/12; B41J2/01; B41J2/21; B41J29/46; H04N1/60; H04N1/46

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To enable the detection of a discoloration by ink degradation, a change in a color tone by temperature fluctuations and a delicate change in a color tone due to color mixing in a head by comparing reading results with the tolerance limits of the color tone of each of basic colors and interpreting the color tone based on recording results. SOLUTION: An ink jet head marks the recorded sample data 1b, 1c, 1d, 1e of four basic colors such as cyan, magenta, yellow and black in an area outside the range 1a of an area for recording of a sheet 1. The recorded sample data are sent to the position of a scanner 5, where each of the basic colors is read using the scanner 5. CPU suspends the recording of color data and instead, displays the abnormality of an ink color tone on a liquid crystal or an LED display panel or sounds an alarm or a warning buzzer, when CPU interprets the color tone and detects such an abnormality. Thus it is possible to prevent a print of a different color tone from that which is originally intended for by a user from being output and thereby eliminate the wasteful creation of the print.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-151753

(43)公開日 平成10年(1998) 6月9日

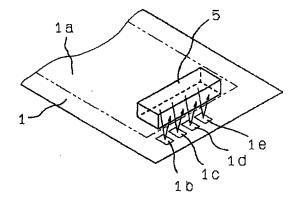
(51) Int.Cl. ⁶	識別記号		FΙ				
B41J 2/12	2		B41J	3/04	•	104F	
2/01	Į.			29/46		С	
2/2	l			3/04		101Z	
29/46	3					101A	
H04N 1/60)		H04N	1/40		D	
		審查請求	未請求 請求	項の数2	OL	(全 5 頁)	最終頁に続く
(21)出顧番号	特顧平8~310742		(71) 出題人 000005267				
						株式会社	
(22)出顧日	平成8年(1996))1月21日		愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号				
			(72)発明者				
				名古屋	市瑞穂	区苗代町15番	1号プラザーエ
				業株式	会社内	1	
			(72)発明者	安井	恒夫		
				名古屋	市瑞穂	区苗代町15番	1 号ブラザーエ
	•			菜株式	会社内	•	
			(72)発明者	松田	和彦		
				名古屋	市瑞穂	区苗代町15番	1 号ブラザーエ
				業株式	会社内		
							最終頁に続く
							MENT DE ILINE

(54) 【発明の名称】 インクジェットプリンタ

(57)【要約】

【課題】 カラーインクジェットプリンタにおいて、インクの劣化による変色、温度変化による色合いの変化、ヘッド内部での混色などによる用紙上のカラー画像の微妙な色合いの変化を検知することを目的とする。

【解決手段】 用紙の記録範囲外の所定の場所に各基本 色の記録をおとない、記録後にスキャナーで記録結果の 色合いを読取り、それを正しいものと比較することによ りインクの変色を判断する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 インクジェットヘッドによりカラー画像 を形成するインクジェットプリンタにおいて、

用紙の記録範囲外の所定の場所に各基本色の記録をおこ なう記録手段と、

前記記録結果を読取るための読取手段と、

各基本色の色合いの許容範囲を記憶する記憶手段と、 前記読取手段による読取結果と前記許容範囲とを比較し て読取った色合いが正常であるかどうかを判断する比較 手段とを備えたことを特徴とするインクジェットプリン 10 タ。

【請求項2】 前記比較手段は読取手段の読取結果に基 づいて各基本色インク無しを判断することを特徴とする 請求項 1 記載のインクジェットプリンタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェットへ ッドによりカラー画像を形成するインクジェットプリン タに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、例えば特開平5-246046号 公報に記載されているインクジェットプリンタでは、図 5に示すように本体51の上部にインクタンク52が基 本色の数だけ備えられており(52a~52d)、この インクタンク52内に収容されているインクが、インク タンク52に接続されているヘッド58に供給されるよ うになっている。そして、ヘッド58が供給されたイン クを用紙に向かって噴出することにより、用紙上に記録 が行われる。

に、前記インクタンク52内の底面近傍にインクセンサ 53を取り付け、このインクセンサ53によりインクタ ンク52内のインク液面の高さを検出し、インクタンク 52内のインクが所定量以下に減ったことを検知してい た。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、この方 法ではインクの有無はわかるがインク色合いの確認はで きなかった。このため、例えばカタログをプリントした 時に、所望する実際の色とは違うものを出力してしま い、出力結果が無駄になっていた。

【0005】本発明は上述した問題点を解決するために なされたものであり、インクの劣化による変色、温度変 化による色合いの変化、ヘッド内部での混色などによる 用紙上のカラー画像の微妙な色合いの変化を検知すると とを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】との目的を達成するため に本発明の請求項1に係るインクジェットプリンタは、 用紙の記録範囲外の所定の場所に各基本色の記録をおと 50 なものである。人間の目に対応する分光感度とほぼ同一

なう記録手段と、前記記録結果を読取るための読取手段 と、各基本色の色合いの許容範囲を記憶する記憶手段 と、前記読取手段による読取結果と前記許容籤用とを比 較して読取った色合いが正常であるかどうかを判断する 比較手段とを備える。

【0007】とのように構成された請求項1に係るイン クジェットブリンタは、まず記録手段が用紙の記録範囲 外の所定の場所に各基本色の記録をおこない、読取手段 がこの記録を読取る。比較手段がこの読取結果と記憶手 段に記憶されている各基本色の色合いの許容範囲とを比 較して、記録結果の色合いが正常であるか否かを判断す る。

【0008】また、請求項2に係るインクジェットプリ ンタは、請求項1のものと同様の構成を備えるが、前記 比較手段が読取手段の読取結果に基づいて各基本色のイ ンク無しを判断する。 このように構成された請求項2 に 係るインクジェットプリンタは、請求項1のものと同様 の作用を奏するが、例えば読取手段が白色を検出すると 比較手段は基本色のインクが無いと判断する。

[0009]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態につい て図面を参照して説明する。

【0010】図1は本発明のインク検出方法を用いたカ ラーインクジェットプリンタの構成図である。給紙ロー ラ2は用紙1の搬送路の最上流にあり、反転ローラ3は 装置の後方上部にある。反転ローラ3の下流にはインク ジェットヘッド4がある。 インクジェットヘッド4はシ アン、マゼンタ、イエロー、ブラックの4つの基本色の インクを吐出するシリアル方式のヘッドである。その下 【0003】上記プリンタにおいては、図6に示すよう 30 流にはスキャナー5があり、さらに下流には排紙ローラ 6がある。前記スキャナー5は、図2に示すように、用 紙1と対向するように配置されている。

> 【0011】図3は、前述のカラーインクジェットプリ ンタの制御系のブロック図である。4 はインクジェット ヘッド、5はスキャナー、7はCPU、8は操作スイッ チ、9は各基本色の色合いの許容範囲などを記憶する記 憶装置、10はキャリッジ駆動モータ、11は紙送りモ ータ、12は表示パネルである。

【0012】次に上記した構成のカラーインクジェット 40 プリンタの動作を説明する。

【0013】用紙1は給紙ローラ2により装置の中に取 入れられ、装置の後部上方まで達すると反転ローラ3に より搬送経路を約180. 反転してインクジェットヘッ ド4に対向するところまで搬送される。インクジェット ヘッド4は用紙の送り方向と直交する方向に往復運動を しながらカラー画像の記録をおこなう。

【0014】スキャナー5は色彩計(色差計、測色計) の機能を持ちサンプル記録されたインクの色合いを数字 として知ることができる。色彩計の測定方法は次のよう

の感度を持つ3つのセンサと照明光源を色彩計は内部に 持っている。サンブル記録に照明光源から出た光があた るとその色の分光分布をもつ反射光になる。色彩計の受 光部にある3つのセンサによりこの反射光を測定し、L ab表色系の3つの数字で色を表わす。とこでLは明 度、aとbは色相と彩度を示す数字であり、Lの+は白 方向をLの-は黒方向をaの+は赤方向をaの-は緑方 向をbの+は黄色方向をbの-は青方向を意味する。

【0015】とのように測定されたサンプル記録の色合 いと記憶装置9に記憶していた各基本色の色合いの許容 10 範囲を比較することにより、経時変化によるインクの劣米

*化、温湿度の変化による色合いの変化、あるいはヘッド 内部での混色などのためサンプル記録が本来の発色とは 違ったことを検出することができる。例えば基本色のマ ゼンタは本来LがL1=+48, aがa1=+52、bが b1=-23という数字であるべきなのであるが、サン ブル記録の測定値はしがし2=+45, aがa2=+6 O、bがb2=-29であったとする。色差△Eabを 次式に従って計算し、

[0016]

【数1]

$\Delta Eab = \sqrt{(L1-L2)^2 + (a1-a2)^2 + (b1-b2)^2}$

【0017】 △Eab=10. 44となり許容範囲の1 0よりも大きいのでとのサンブル記録は不合格であると 判断するととになる。

【0018】インク検出動作を図6に示すフローチャー トに基づいて説明する。インクジェトヘッド4は図2に 示すように用紙 1 の記録範囲 1 a の外の領域にシアン、 マゼンタ、イエロー、ブラックの4つの基本色のサンプ 20 きる。 ル記録1b、1c、1d、1eをマーキングする(S 1)。このサンプル記録が図2のようにスキャナー5の 位置まで送られ(S2)、ととで各基本色をスキャナー 5で読取る(S3)。

【0019】前述のように色合いの判断を行い(S 4)、インクの色合いが異常であることを検出するとC PU7は記録をとりやめ(S6)、液晶やLEDの表示 パネル12に表示したりアラームやブザーで警告したり する(S7)。これにより、ユーザーが本来出したかっ た色合いと違った色合いのプリントを出してしまって無 30 【図5】従来のインクジェットプリンターの外観図であ 駄になるということがなくなる。

【0020】また、スキャナー5が白色あるいは各基本 色が極端に薄くなっていることを検出したときはインク が無いと判断することができ、部品を追加するなどせず 上記インク検出方法の構成をそのまま用いて各基本色イ ンクの有無も知ることができる。

[0021]

【発明の効果】以上説明したことから明かなように、本 発明のインク検出方法を用いたカラーインクジェットプ リンタは、記録範囲外の所定の場所に各基本色の記録を 40 おこない、記録後にスキャナーで記録結果の色合いを読 取り、それを正しいものと比較することによりインクの 変色を判断する。とれにより用紙上のカラー画像の微妙 な色合いの変化を検出することができる。

【0022】インクの色合いが異常であることを検出す ると、装置はその異常を表示あるいは警告しユーザーに しらせるので、所望する色合いとは違う色のプリントを 無駄にしてしまうことがなくなり便利である。

【0023】また、この構成を用いれば特に部品を追加 することなく各基本色インクの有無も検出することがで

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のインク検出方法を用いたカラーインク ジェットプリンタの構成図である。

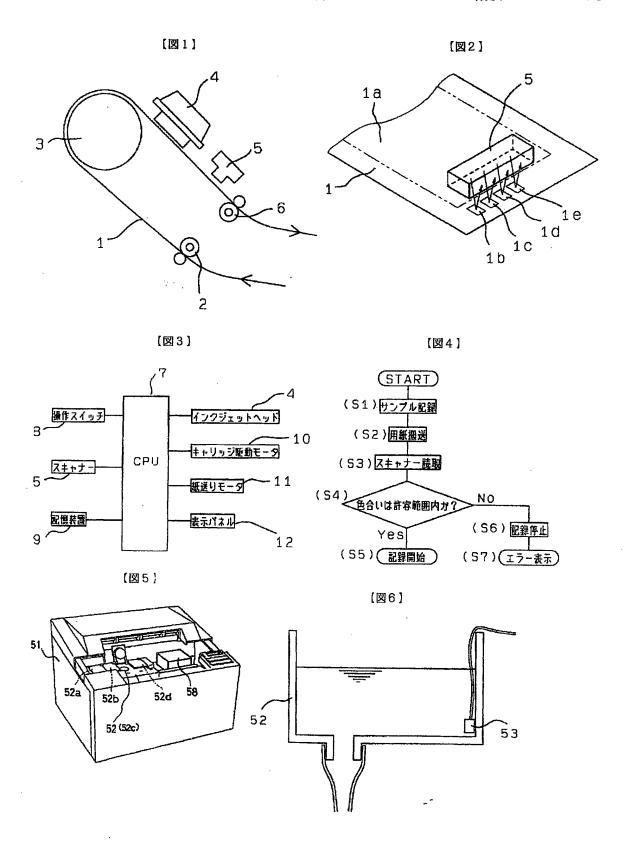
【図2】インクの色合いを検出するスキャナーとサンプ ル記録の関係を示す図である。

【図3】本発明のプリンタの制御系を示すブロック図で ある。

【図4】本発明のインク検出のアルゴリズムを示すフロ ーチャートである。

【図6】従来のインク検出方法を示す図である。 【符号の説明】

- 1 用紙
- 2 給紙ローラ
- 3 反転ローラ
- インクジェットヘッド
- 5 スキャナー
- 6 排紙ローラ
- 7 CPU
 - 9 記憶装置
- 51 本体
- 52 インクタンク
- 53 インクセンサ



BEST AVAILABLE COPY

フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

H 0 4 N 1/46

FΙ

H 0 4 N 1/46

Ζ.

(72)発明者 鈴木 正史

名古屋市瑞穂区苗代町15番 1 号ブラザー工 業株式会社内 (72)発明者 佐郷 朗

名古屋市瑞穂区苗代町15番 1 号ブラザーエ

業株式会社内

(72)発明者 牧野 訓育

名古屋市瑞穂区苗代町15番1号ブラザーエ

業株式会社内